

Выбор конического редуктора V или VS

Выбрать тип и габарит редуктора (V, VS) стр. 3.1.1



Тип V

- тихоходный вал неразрезной
- передаточные отношения: от $i=1:1$ до $i=6:1$
- 9 типоразмеров от 065 до 350 мм по грани корпуса



Тип VS

- быстроходный вал неразрезной
- передаточные отношения: от $i=1:1,5$ до $i=2:1$
- 8 типоразмеров от 090 до 350 мм по грани корпуса

Выбрать передаточное отношение стр. 3.1.7 – 3.1.9

Выбрать типоразмер (065, 090, 120, 140, 160, 200, 230, 260, 350) стр. 3.1.7 – 3.1.9

На основании:

$T_{2max}(Hm)$ - Максимально допустимый крутящий момент на выходе редуктора

$P_{1Nt}(kW)$ – Максимально допустимая передаваемая мощность (тепловая)

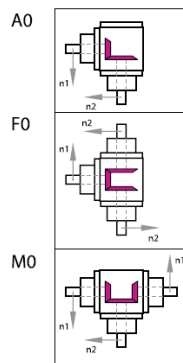
$T_{2N}(Hm)$ - Номинальный крутящий момент на выходе редуктора (механический) в зависимости от числа оборотов на входе $n_1(1/min)$ и на выходе $n_2(1/min)$

$P_{1N}(kW)$ - Максимальная мощность для редуктора (механическая) в зависимости от числа оборотов на входе $n_1(1/min)$ и на выходе $n_2(1/min)$



Выбрать модель (A0, B0, C0, D0, E0, E0/HSD, F0, G0, H0, J0, K0, K0/HSD) стр. 3.2.1 – 3.3.6 Найти стр. с соответствующим типом и типоразмером **Обратить внимание на направление вращения**

III Bauart / Model



Пример стр. 3.2.1 стрелками указано направление вращения: n1 входной вал, n2 выходной вал

V Выбрать номер “монтажной стороны” редуктора, которой он будет крепиться к конструкции

На стр. 3.2.1 – 3.3.6 выбрать нужный тип и габарит редуктора.

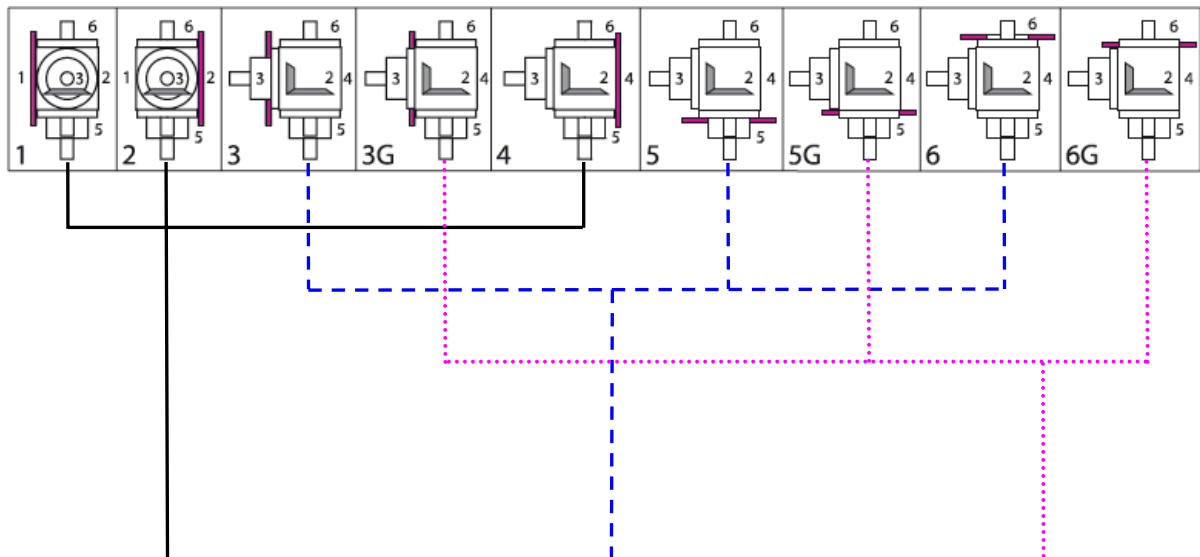
Все шесть сторон корпуса редуктора обработаны и могут быть использованы в качестве монтажной стороны.

Фланцы и удлиненные фланцы имеют резьбовые отверстия как стандартное исполнение. На поверхности корпуса монтажные отверстия выполняются в зависимости от заказа.

Доступны следующие варианты заказа:

а) Стандартные – 1, 2, 4, 3, 5, 6, 3G, 5G, 6G

V Befestigungsseite / Mounting Side



1 или 2 или 4 – если для крепления используется сторона “без фланца”

3 или 5 или 6 – если крепление к фланцу редуктора

3G или 5G или 6G - если крепление к стороне редуктора с фланцем

б) Спец.исполнения – 0, 9, 9G

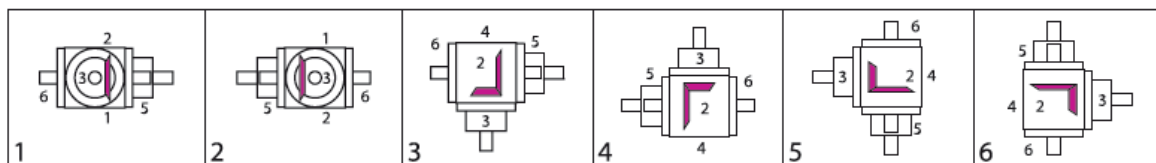
0 - монтажные отверстия только на поверхности фланцев

9 - на всех сторонах редуктора “без фланцев”

9G - на всех сторонах редуктора с фланцем/удлиненным фланцем

VI Выбрать “монтажную конфигурацию” - какая из сторон редуктора, будет направлена вниз (является дном корпуса) при смонтированном редукторе

VI Einbaulagen (unten liegende Getriebeseite) / Mounting Configuration (downward-facing side)



Пример стр. 3.2.2

IV Указать максимальную скорость n_{2max} выходного вала (об/мин) / Указать исполнение 0000 = Стандарт

Пример заказа

I	II	III	V	VI	IV		
I Typ Type	Größe Size	IV Übersetzung Ratio	III Bauart Model	V Befestigungs. Mounting Side	VI Einbaulage Mounting Config.	IV Drehzahl n_{2max} Speed n_{2max}	Ausführung Design
V	065	1:1	A0	- 1	. 1	-	500 / 0000=Standard
I - тип и габарит							
II - передаточное отношение							
III - модель							
V - номер “монтажной стороны”							
VI - номер “монтажной конфигурации”							
IV - максимальная скорость вращения выходного вала							